



Věc: „ALFAGEN – POTRUBNÍ ROZVODY“
Vysvětlení/změna/doplnění zadávací dokumentace č. 4

Dotaz č.1:

žádáme zadavatele o sdělení, zda je přípustné, použít pro svařování nerezového potrubí formovací pastu na nerez nebo je požadováno zafoukávání svarů inertním plynem pro zajištění čistoty montáže a kvality svarů?

Odpověď č.1:

V zadávací dokumentaci jsou uvedeny požadované zkoušky. Svařování potrubí formovací pastou na nerez nesplní požadavky na čistotu potrubí.

Dotaz č.2:

Prosíme o vysvětlení zadávací dokumentace: Zadávací dokumentace neupřesňuje typ řídicího systému. Budeme navazovat na stávající systém, nebo je možné použít jakýkoli řídicí systém? Je daná přesná specifikace řídicího systému? Pokud ano, prosíme o upřesnění.

Odpověď č.2:

V rámci zadávací dokumentace nebyl udáván konkrétní typ ŘS. Bude postavený nový ŘS pro PS 10 v hale Tao a Okružní/Primární vodárnu, který bude komunikovat se stávajícím systémem viz. PD. ŘS není možné použít jakýkoliv, je nutné přizpůsobit se požadavkům provozovatele. Projektovaný typ ŘS byl postavený na struktuře firmy Siemens. Specifikaci ŘS je součástí PD.

Dotaz č. 3:

na základě požadavku oslovených dodavatelů žádáme o doplnění informací k položce č.18 Dávkovací stanice chemické úpravy sekundárního okruhu svislého v následujícím rozsahu:

- datové listy navrhovaných chemikálií
- informace o velikosti navrhovaných dávek jednotlivých chemikálií a způsobu dávkování (kontinuální od průtoku nebo dávkový/časový systém)
- požaduje se dodávka dávkovacích čerpadel (DČ) se 100% zálohou? Jako 1+1
- požaduje se dodávka kompletní dávkovací stanice na panelu, včetně příslušenství, zachytivé vany?
- délky výtlačných tras z DČ
- tlak v místě dávkování
- má být součástí návrhu i monitoring a řízení dávkování, včetně řízení automatického odluhu z okruhu (včetně elektroarmatury)? Pokud ano, její dimenze.

Odpověď č.3:

- Datové listy navrhovaných chemikálií – v rámci veřejného výběrového řízení nemůžeme doporučit přesný typ výrobku. Je na realizační firmě, které výrobky použije.
- Informace o velikosti navrhovaných dávek – V okruhu se jednou za 14 dní mění válce, tím dojde k odpuštění a ztrátě cca 700 l vody, která se musí doplnit. Kvalitativně je nutno udržovat vodu na úrovni viz níže:



Filtration	100μ
Water hardness	5,6 German degrees
	10 French degrees
pH	6,8 - 7,2
Conductivity	50 ÷ 300 μS/cm
Total dissolved solids	200 ppm
Suspended solids	10 ppm

Jsou navrženy dávkovací čerpadla na průtok 6 l/h, přetlak v potrubí, kam se bude dávkovat, max 6 bar. Dávkování v závislosti na průtoku doplňovací vody při výměně válců

- požaduje se dodávka dávkovacích čerpadel (DČ) se 100% zálohou – ne, nepožaduje
- požaduje se dodávka kompletní dávkovací stanice na panelu, včetně příslušenství, záchytné vany – ano
- délky výtlačných tras z DČ – do 10 m
- tlak v místě dávkování – max. 6 bar
- má být součástí návrhu i monitoring a řízení dávkování - monitoring a řízení dávkování je součástí dodávky. Odluh zde nebude řešen s ohledem na vysokou četnost výměny vody při výměně válců (cca 700 l 1x za 14 dní)

Vzhledem ke skutečnosti, že bylo provedeno **pouze vysvětlení zadávací dokumentace**, neprodluhuje zadavatel lhůtu pro podání nabídek.

Vysvětlení/ změnu/ doplnění zadávací dokumentace včetně příloh zadavatel uveřejňuje na profilu zadavatele na webovém portálu <https://profily.proebiz.com/profile/27376184>

V Břidličné dne 23.10.2025

Ing. Lucie Lukášová